



ROMA CAPITALE

Dipartimento Programmazione e Attuazione Urbanistica
Direzione Edilizia
U.O. Edilizia Sociale

Il/La sottoscritto/aresidente a
.....Via.....n.....
proprietario/a dell'immobile a destinazione residenziale/non residenziale realizzato dalla
cooperativasu area in diritto di superficie nel
..... P.E.E.P. Piano di Zonaacquistato con atto
del notaio.....Rep..... in datasito in
.....Via.....sc.....int....
censito al Catasto Fabbricati del Comune di Roma al Foglio n.....
particella.....sub..... per la quota millesimale di
a seguito di quanto disposto dall'art. 31 della Legge n. 448/98 e dalla Delibera del Consiglio
Comunale vigente;

chiede

- ☐ di aderire alla proposta di acquisizione in proprietà dell'area relativamente alla propria quota millesimale, ferma restando la possibilità di retrocedere fino al momento del versamento del corrispettivo richiesto.

In qualità di interessato ed ai fini della eventuale sottoscrizione della nuova Convenzione, allega copia di:

- Tabelle millesimali;
- Visura catastale aggiornata;
- Titolo di proprietà superficiaria (Convenzione o atto d'acquisto o atto di assegnazione dell'immobile e nota di trascrizione);
- Fotocopia del documento di identità dei titolari o del legale rappresentante;
- Codice fiscale e/o Partita IVA
- Eventuale iscrizione alla Camera di Commercio

Indica quale Notaio per la stipula della Convenzione Notaiotel.....

Distinti saluti

FIRMA

Data

Tel..... Cell.....

mail.....