



ROMA CAPITALE

Dipartimento Programmazione e Attuazione Urbanistica
 Direzione Edilizia
 U.O. Edilizia Sociale

Il/La sottoscritto/aresidente a
 Via.....n.....
 proprietario/a dell'immobile a destinazione residenziale/non residenziale realizzato dalla
 cooperativasu area in diritto di superficie nel
 P.E.E.P. Piano di Zonaacquistato con atto
 del notaio.....Rep..... in datasito in
 Via.....sc.....int....
 censito al Catasto Fabbricati del Comune di Roma al Foglio n.....
 particella.....sub..... per la quota millesimale di
 a seguito di quanto disposto dall'art. 31 della Legge n. 448/98 e dalla Delibera del Consiglio
 Comunale vigente;

chiede

- di aderire alla proposta di acquisizione in proprietà dell'area relativamente alla propria quota millesimale, ferma restando la possibilità di retrocedere fino al momento del versamento del corrispettivo richiesto.

In qualità di interessato ed ai fini della eventuale sottoscrizione della nuova Convenzione, allega copia di:

- Tabelle millesimali;
- Visura catastale aggiornata;
- Titolo di proprietà superficaria (Convenzione o atto d'acquisto o atto di assegnazione dell'immobile e nota di trascrizione);
- Fotocopia del documento di identità dei titolari o del legale rappresentante;
- Codice fiscale e/o Partita IVA
- Eventuale iscrizione alla Camera di Commercio

Indica quale Notaio per la stipula della Convenzione Notaiotel.....

Distinti saluti

FIRMA

Data

Tel..... Cell.....

mail.....